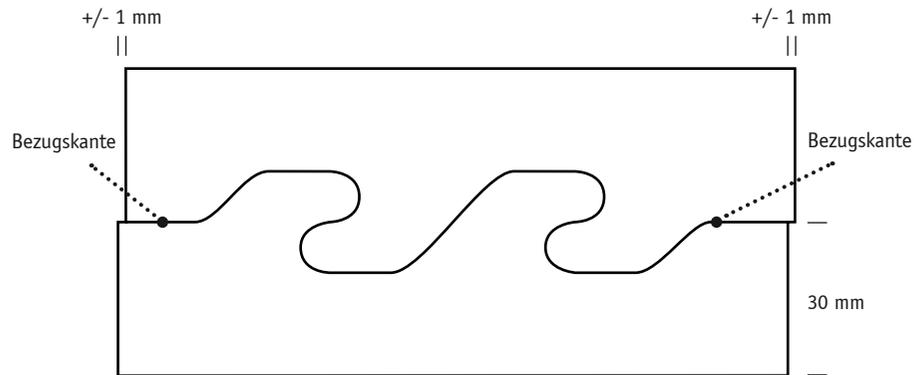


# EINHÄNGEBESCHLAG SOLID



## Verarbeitungshinweis

Mit einem 8/12/15 mm Schaftfräser die Nut für den Beschlag fräsen.

**Solid-S** Länge = 118 mm x Tiefe 32 mm

**Solid-M** Länge = 164 mm x Tiefe 32 mm

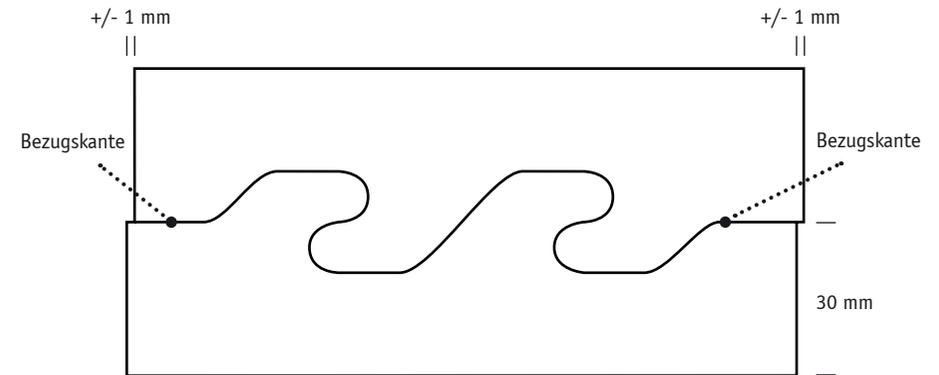
**Solid-L** Länge = 210 mm x Tiefe 32 mm

Die Tiefe der Nut sollte ca. 1-2 mm tiefer sein als der Beschlag breit ist um Platz für überschüssigen Leim/Kleber zu haben.

Den Beschlag flächenbündig zur Bezugskante einleimen.

Nach der Abbindezeit des Leimes ist der Beschlag sofort belastbar.

# EINHÄNGEBESCHLAG SOLID



## Verarbeitungshinweis

Mit einem 8/12/15 mm Schaftfräser die Nut für den Beschlag fräsen.

**Solid-S** Länge = 118 mm x Tiefe 32 mm

**Solid-M** Länge = 164 mm x Tiefe 32 mm

**Solid-L** Länge = 210 mm x Tiefe 32 mm

Die Tiefe der Nut sollte ca. 1-2 mm tiefer sein als der Beschlag breit ist um Platz für überschüssigen Leim/Kleber zu haben.

Den Beschlag flächenbündig zur Bezugskante einleimen.

Nach der Abbindezeit des Leimes ist der Beschlag sofort belastbar.







